

HyGold L151

Spesifikasi Pemasaran Minyak Dasar Naftenat

Minyak dasar naftenat yang sangat terhidrogenasi ini terutama digunakan dalam industri logam dan pencampuran polimer. Minyak ini memiliki titik nyala rendah, tingkat bau rendah, warna yang bagus, serta tidak mudah berubah warna akibat panas atau sinar ultraviolet.

DESKRIPSI PENGUJIAN	METODE PENGUJIAN	SPESIFIKASI		NILAI NORMAL
		MIN	MAKS	
Sifat Fisika				
Viskositas, SUS pada 37,8°C (100°F)	ASTM D2161	150	165	160
Viskositas, SUS pada 98,9°C (210°F)	ASTM D2161			41,8
Viskositas, cSt pada 40°C (104°F)	ASTM D445	28,5	33,0	30,7
Viskositas, cSt pada 100°C (212°F)	ASTM D445			4,6
Gravitasi API, 15,6°C (60°F)	ASTM D1250			25,2
Berat Jenis, 15,6°C (60°F)	ASTM D4052			0,9034
Konstanta Viskositas-Gravitasi	ASTM D2501			0,858
Massa Jenis pada, lbs/gal pada 60°F	ASTM D1250			7,522
Massa Jenis pada 15,6°C, g/cm ³	ASTM D1250			0,9013
Berat Molekul	ASTM D2502			339
Titik Nyala, COC, °F (°C)	ASTM D92	315 (157)		341 (172)
Titik Nyala, PMCC, °F (°C)	ASTM D93			310 (155)
Warna, ASTM	ASTM D6045		1,5	L1,0
Titik Tuang, °F (°C)	ASTM D5949		-20 (-29)	-51 (-46)
Kadar Air	ASTM D7546M		LULUS	LULUS
Tampakan	ASTM D4176M		LULUS	LULUS
Sifat Kimia				
Bilangan Asam, mg KOH/g	ASTM D664		0,05	0,01
Titik Anilina, °F (°C)	ASTM D611	165 (74)	187 (86)	181 (83)
Sulfur, ppm	ASTM D4294			218
Karakteristik Kesehatan dan Keselamatan				
Senyawa Aromatik Polisiklik, persen massa	IP 346		3	<3
Pengujian Ames Modifikasi, MI	ASTM E1687		1	<1

HyGold L151 adalah produk Ergon Refining, Inc.
April 16, 2020